

ÓCULOS LINHA PLANA

546.03.42.04

CA 37.019



Tecnologias da lente
  **UV525**

CARACTERÍSTICAS DA ARMAÇÃO

Peso (g)	31
Tamanho armação	Único
Ajuste das hastes	-
Medidas oculares (mm)	142 - 120
Tipo do material	Antialérgico
Cores das hastes	Preto e laranja
Acessórios	-

CARACTERÍSTICAS DA LENTE

Material da lente	Policarbonato
Cor da lente	Laranja
Tratamento antiembaçante	Plus
Tratamento antirrisco	Plus
Espessura da lente (mm) (+/- 0.1)	2
Classe Óptica	1
Transmissão de luz % (+/-5%)	57.5
Proteção UV	525nm
Curvatura	Base esférica 8

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Proteção dos olhos do usuário contra alto impactos de partículas volantes multidirecionais e contra luz azul.
 Restrições: Proteção contra luz infra vermelha e contra líquidos.

CERTIFICADO DE APROVAÇÃO

CA 37.019

Referências	ANSI/ISEA
Padrão	Z87.1-2015