

ÓCULOS DE SEGURANÇA PARA GRADUAÇÃO

**536.06.00.99**

CA 39.916



#### CARACTERÍSTICAS DA ARMAÇÃO

<b>Peso (g)</b>	40
<b>Tamanho armação</b>	Único
<b>Ajuste das hastes</b>	-
<b>Medidas oculares (mm)</b>	54 □ 19 X 135
<b>Tipo do material</b>	Antialérgico
<b>Cores das hastes</b>	Metal
<b>Campo de visão</b>	>40°
<b>Acessórios</b>	-

#### CARACTERÍSTICAS DA LENTE

<b>Material da lente</b>	Policarbonato
<b>Tipo de lente</b>	Monofocal /Multifocal-progressivo
<b>Processo de produção</b>	Surfaçagem
<b>Cores da lente</b>	Transparente /Fotocromático
<b>Tratamentos opcionais</b>	Antirrisco/antiembaçante
<b>Espessura da lente (mm) (+/- 0.1)</b>	>1.8 (policarbonato) />2.2 (CR39)
<b>Curvatura lente</b>	Base 6 Estérica
<b>Classe Óptica</b>	1
<b>Transmissão de luz % (+/-5%)</b>	91,2

#### CAMPOS DE APLICAÇÃO

Proteção dos olhos do usuário contra baixo impactos de partículas volantes frontais.  
Restrições Proteção contra luz infra vermelha, contra luz azul e líquidos.

#### CERTIFICADO DE APROVAÇÃO

CA 39.916

#### Referências

ANSI/ISEA

#### Padrão

Z87.1-2015