

## ÓCULOS DE SEGURANÇA AMPLA VISÃO

# 620U.02.10.00

CA 37.022



### CARACTERÍSTICAS DA ARMAÇÃO

<b>Peso (g)</b>	88
<b>Tamanho</b>	Único
<b>Elástico</b>	Tecido
<b>Ajuste das hastes</b>	-
<b>Medidas (mm)</b>	151
<b>Ventilação</b>	Indireta
<b>Acessórios</b>	Clip para graduação

### CARACTERÍSTICAS DA LENTE

<b>Material</b>	Polycarbonato
<b>Cor da lente</b>	Incolor
<b>Tratamento antiembaçante</b>	Plus
<b>Tratamento antirrisco</b>	Plus
<b>Espessura da lente (mm) (+/- 0.1)</b>	2.25
<b>Curvatura</b>	Estérica
<b>Classe Óptica</b>	1
<b>Transmissão de luz % (+/-5%)</b>	88.8
<b>Proteção UV</b>	380nm

### CAMPOS DE APLICAÇÃO

Proteção dos olhos do usuário contra alto impactos de partículas volantes multidirecionais e líquidos.  
 Restrições: Proteção infravermelha e proteção contra luz azul.

### CERTIFICADO DE APROVAÇÃO

CA 37.022

#### Referências

ANSI/ISEA

#### Padrão

Z87.1-2015

### ACESSÓRIOS

042122

### CLIQUE PARA GRADUAÇÃO



**SEUS OLHOS  
 NOSSA PAIXÃO**